



AZIENDA CONSORTILE “AGRO SOLIDALE”

Comuni di Pagani, Sarno, San Marzano Sul Sarno e San Valentino Torio

Via Marco Pittoni n. 1 - Comune di Pagani (SA)

Determina Generale Num. 322 del 17/06/2025

Oggetto:

*IMPEGNO SPESA RETTA NUCLEO COMPOSTO DA MADRE A.V. E MINORI S.F.D. E S.A. RESIDENTE NEL
COMUNE DI PAGANI PRESSO LA CASA DI ACCOGLIENZA PER DONNE MALTRATTATE FIORI NEL DESERTO (SA)
- PERIODO GENNAIO/DICEMBRE 2025 - CIG: B72136BDE5*

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Premesso che

- L'articolo 6, comma 4, della legge 328/00, stabilisce che per i soggetti, per i quali si renda necessario il ricovero stabile presso strutture residenziali, il Comune nel quale hanno la residenza prima del ricovero, assume gli obblighi connessi all'eventuale integrazione economica;
- L'Azienda Consortile "Agro Solidale", con decorrenza 1 gennaio 2017, è subentrata ai Comuni consorziati nella gestione di tutti i servizi sociali dell'Ambito S01-3 e quindi anche delle attività di ricovero di minori in strutture residenziali;
- Per l'erogazione dei servizi programmati nel Piano di zona e per gli ulteriori eventuali servizi sopravvenienti con carattere di obbligatorietà, ciascun Comune provvede a trasferire ad "Agro Solidale" le risorse necessarie in rapporto alle rispettive titolarità;
- In particolare, le prestazioni di accoglienza in strutture residenziali vengono fornite solo in presenza di gravi, immediate e comprovate condizioni di disagio complesso che non trovano altra possibile soluzione o in esecuzione di provvedimenti dell'autorità giudiziaria;

Considerato che

- Con nota prot. n. 10072 del 20/05/2021 è stata comunicata l'accoglienza di A.V. unitamente ai figli S.A. e S.F.D. residenti nel Comune di Pagani, presso la Comunità per gestanti madri e bambini gestita dalla Cooperativa Sociale Onlus Xenia, con sede in via Roma, 13, Scafati (SA), C.F. 05622000650, casa manager Dott.ssa Antonella Benincaso;
- con determina generale n. 457 del 22/08/2024 veniva impegnata la spesa per l'accoglienza di A.V. unitamente ai figli S.A. e S.F.D. residenti nel Comune di Pagani, presso la Comunità per gestanti madri e bambini "L'Albero della Luna" – periodo gennaio/dicembre 2024;
- con nota prot. n. 11149/2024 la suddetta struttura comunicava l'avvenuta accoglienza del suddetto nucleo a far data dal 29/05/2024 presso la Casa di Accoglienza per Donne Maltrattate "Fiori nel Deserto" ubicata alla Via Arpaia n. 8, Pompei (NA), gestita dalla Cooperativa Sociale "Consorzio Matrix", con sede in Gragnano (NA) alla Via Nuova San Leone, n. 3;

Dato atto che

- la struttura individuata risulta regolarmente accreditata con provvedimento n. 4043 del 03/02/2021 e autorizzata con provvedimento n. 312 del 08/01/2015 come Casa di accoglienza per donne maltrattate "Fiori nel Deserto", rilasciato dall'Ambito Territoriale 32 (prot. n. 11153 del 29/08/2024);
- la spesa giornaliera per la retta di ricovero gravante sul Comune di Pagani è pari ad euro 65,00 pro capite/pro die iva esclusa al 5%, per il periodo di residenza ipotizzato, con decorrenza dal 01/01/2025 al 31/12/2025 è pari ad € **71.175,00** IVA esclusa al 5% per un totale di € **74.733,75** IVA compresa;
- la Cooperativa Sociale essendo preventivamente autorizzata, ai sensi di quanto previsto dal Regolamento n. 4/2014, risulta in possesso dei requisiti indispensabili per contrarre con la P.A.;
- la Cooperativa Sociale che gestisce la struttura dovrà rispettare tutte le norme in materia di tracciabilità di cui alla legge n. 136/2000;
- ai sensi dell'art. 6, della legge 241/90 e dell'art. 1 comma 9, nonché della legge n. 190/2012, non sussistono cause di conflitto di interesse, anche potenziali nei confronti del responsabile del presente procedimento;

Preso atto che

- il CIG è il seguente: **B72136BDE5**
- il servizio è finanziato con fondi del budget triennale, FUA Comune di Pagani;

Ritenuto che la spesa gravante sul Comune di Pagani, per il periodo di accoglienza dal 01/01/2025 al 31/12/2025 del nucleo composto dalla madre A.V. unitamente ai figli S.A. e S.F.D. è pari ad € **74.733,75** IVA compresa;

Visti

- la Legge 328/00;
- la Legge regionale n.11/07;
- la Legge 241/90;
- la Legge 136/2010;
- la Legge n. 190/2012;
- il D. Lgs.n. 33/2013, così come modificato dal D.Lgs.n. 97/2016;
- il TUEL n. 267/00;
- il contratto di nomina del Direttore stipulato il 27 luglio 2022 con decorrenza dal 01 settembre 2022;

- il vigente piano Anticorruzione;

Tutto ciò premesso, per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono integralmente riportati,

SI PROPONE DI DETERMINARE

1. di prendere atto della nota prot. n. 11149/2024 con la quale la Casa di Accoglienza per Donne Maltrattate "Fiori nel Deserto" ubicata alla Via Arpaia n. 8, Pompei (NA), gestita dalla Cooperativa Sociale "Consorzio Matrix", con sede in Gragnano (NA) alla Via Nuova San Leone, n. 3, trasmetteva l'accoglienza di A.V. unitamente ai figli S.A. e S.F.D. residenti nel Comune di Pagani a far data dal 29/05/2024;
2. di prendere atto che la spesa giornaliera per la retta di ricovero gravante sul Comune di Pagani è pari ad euro 65,00 pro capite/pro die iva esclusa al 5%, per il periodo di residenza ipotizzato, con decorrenza dal 01/01/2025 al 31/12/2025 è pari ad € **71.175,00** IVA esclusa al 5% per un totale di € **74.733,75** IVA compresa;
3. di impegnare la spesa di € **74.733,75** IVA inclusa per l'accoglienza del nucleo composto dalla madre A.V. unitamente ai figli S.A. e S.F.D., presso la Casa di Accoglienza per Donne Maltrattate "Fiori nel Deserto" ubicata alla Via Arpaia n. 8, Pompei (NA), gestita dalla Cooperativa Sociale "Consorzio Matrix", con sede in Gragnano (NA) alla Via Nuova San Leone, n. 3, sul bilancio triennale provvisorio 2025/2027 dell'Azienda Consortile Agro solidale al Cap. 402 - Cod. Macroaggr. 12.01.1.0103 - Comune di Pagani;
4. di provvedere con successivi atti, previo trasferimento ad "Agro solidale" delle somme dovute da parte del Comune di Pagani, alla liquidazione delle rette dovute;
5. di dare atto che il CIG è il seguente: **B72136BDE5**
6. di dare atto che saranno assolti gli obblighi di pubblicazione di cui al D.Lgs. n. 33/2013, nell'apposita sezione di "Amministrazione trasparente", rispettando altresì la normativa in materia di privacy;
7. di pubblicare la presente determinazione sul sito dell'Azienda Consortile www.agrosolidale.it.

Il Funzionario Istruttore

Dott.ssa Annamaria Romano

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.L.39/93*

IL DIRETTORE

- vista la relazione istruttoria del funzionario istruttore;
- visto il contratto di nomina del Direttore stipulato il 27 luglio 2022 con decorrenza dal 01 settembre 2022;
- visto lo Statuto e l'Atto Costitutivo dell'Azienda Consortile "Agro Solidale";

DETERMINA

- di trasformare la proposta di cui innanzi in determinazione del Direttore;
- di esprimere parere favorevole ai sensi dell'articolo 147/bis, comma 1, del DLgs n. 267/00.

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gerardo Cardillo

*Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del D.L.39/93*

Visti

AZIENDA CONSORTILE AGRO SOLIDALE

Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2025 / 322**

Settore Proponente: **UFFICIO DI PIANO**

Ufficio Proponente: **Amministrazione generale**

Oggetto: **IMPEGNO SPESA RETTA NUCLEO COMPOSTO DA MADRE A.V. E MINORI S.F.D. E S.A. RESIDENTE NEL COMUNE DI PAGANI PRESSO LA CASA DI ACCOGLIENZA PER DONNE MALTRATTATE FIORI NEL DESERTO (SA) - PERIODO GENNAIO/DICEMBRE 2025 - CIG: B72136BDE5**

Nr. adozione settore: **322** Nr. adozione generale: **322**

Data adozione: **17/06/2025**

Visto Tecnico

Ufficio Proponente (Amministrazione generale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime visto FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data 17/06/2025

Il Responsabile di Settore
Gerardo Cardillo

Visto Contabile

Ufficio amministrativo contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 183, comma 7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data 17/06/2025

Responsabile del Servizio Finanziario
Umberto Iannotti

Attestazione di pubblicazione

La presente determina viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Azienda consortile per 15 giorni consecutivi con decorrenza dal 17/06/2025

Il Responsabile della pubblicazione