



AZIENDA CONSORTILE “AGRO SOLIDALE”

Comuni di Pagani, Sarno, San Marzano Sul Sarno e San Valentino Torio

Via Marco Pittoni n. 1 - Comune di Pagani (SA)

Determina Generale Num. 367 del 07/07/2026

Oggetto:

*IMPEGNO DI SPESA - RETTA NUCLEO FAMILIARE COMPOSTO DALLA MADRE C.M. E DAL FIGLIO C.A.
RESIDENTI NEL COMUNE DI SARNO PRESSO LA COMUNITÀ DI ACCOGLIENZA PER DONNE GESTANTI E
MINORI CUORE DI MAMMA - PERIODO DAL 31/01/2026 AL 30/05/2026 - CIG: BC03D5FA3D*

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Premesso che

- L'articolo 6, comma 4, della legge 328/00, stabilisce che per i soggetti, per i quali si renda necessario il ricovero stabile presso strutture residenziali, il Comune nel quale hanno la residenza prima del ricovero, assume gli obblighi connessi all'eventuale integrazione economica;
- L'Azienda Consortile "Agro Solidale", con decorrenza 1 gennaio 2017, è subentrata ai Comuni consorziati nella gestione di tutti i servizi sociali dell'Ambito S01-3 e quindi anche delle attività di ricovero di minori in strutture residenziali;
- Per l'erogazione dei servizi programmati nel Piano di zona e per gli ulteriori eventuali servizi sopravvenienti con carattere di obbligatorietà, ciascun Comune provvede a trasferire ad "Agro Solidale" le risorse necessarie in rapporto alle rispettive titolarità;
- In particolare, le prestazioni di accoglienza in strutture residenziali vengono fornite solo in presenza di gravi, immediate e comprovate condizioni di disagio complesso che non trovano altra possibile soluzione o in esecuzione di provvedimenti dell'autorità giudiziaria;

Considerato che

- con nota prot. n. 2038 del 02/02/2026 le Assistenti Sociali del Comune di Sarno, Case Manager, dott.sse Gaetana Corrado e Clelia Tedesco, comunicavano il trasferimento del nucleo familiare composto dalla madre C.M. e dal figlio C.A. dalla Comunità di Accoglienza per Donne Gestanti e Minori "Casa di Minny" sita ad Eboli (SA), via Bosco grande – loc. Corno D'Oro afferente alla Cooperativa Sociale Spes Unica, Via G. Genovese, 10 Eboli (SA) alla Comunità per gestanti, madri e bambini "Cuore di Mamma" sita in Lauro (AV), via Remondini, 10 afferente al Consorzio di Cooperative Athena – Cooperativa Sociale, via Acqua delle Noci, 13 Monteforte Irpino (AV);
- con note prot. n.ri 9784/9785 del 04/06/2026 le Assistenti Sociali Case Manager suindicate comunicavano il collocamento del minore C.A. presso un'altra struttura e le dimissioni dal regime residenziale della sig.ra C. M. in data 30/05/2026;
- la spesa gravante sul Comune di Sarno per il periodo di accoglienza dal 31/01/2026 al 30/05/2026 è pari ad € **16.572,00** IVA esclusa al 5% per un totale di € **17.400,60** IVA compresa;

Dato atto che

- Tale struttura risulta regolarmente autorizzata e accreditata con provvedimenti regprot. 235 del 23/01/2026 e regprot. 335 del 30/01/2026 dal Consorzio per la gestione dei servizi sociali Vallo di Lauro Baianese Ambito A6;
- la Cooperativa Sociale essendo preventivamente autorizzata, ai sensi di quanto previsto dal Regolamento n. 4/2014, risulta in possesso dei requisiti indispensabili per contrarre con la P.A.;
- la Cooperativa Sociale ha prodotto le autocertificazioni antimafia e le autocertificazioni attestanti la permanenza del possesso dei requisiti indispensabili per contrarre con la P.A.;
- la Cooperativa Sociale che gestisce la struttura dovrà rispettare tutte le norme in materia di tracciabilità di cui alla legge n. 136/2000;
- ai sensi dell'art. 6, della legge 241/90 e dell'art. 1 comma 9, nonché della legge n. 190/2012, non sussistono cause di conflitto di interesse, anche potenziali nei confronti del responsabile del presente procedimento;

Preso atto che

- il CIG è il seguente: **BC03D5FA3D**;
- il servizio è finanziato con fondi del budget triennale, FUA Comune di Sarno;
- **Ritenuto che** la spesa gravante sul Comune di Sarno per il nucleo familiare composto dalla madre C.M. e dal figlio C.A. per il periodo di accoglienza dal 31/01/2026 al 30/05/2026 è pari ad € **16.572,00** IVA esclusa al 5% per un totale di € **17.400,60** IVA compresa;

VISTI

- la Legge 328/00;
- la Legge regionale n.11/07;
- la Legge 241/90;
- la Legge 136/2010;
- la Legge n. 190/2012;
- il D. Lgs.n. 33/2013, così come modificato dal D.Lgs.n. 97/2016;

- Il TUEL n. 267/00;
- il vigente piano Anticorruzione;
- il rinnovo del contratto del Direttore stipulato il 12 agosto 2025 con decorrenza dal 01 settembre 2025;

Tutto ciò premesso, per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono integralmente riportati,

DETERMINA

- di prendere atto della nota prot. n. 2038 del 02/02/2026 con cui le Assistenti Sociali del Comune di Sarno, Case Manager, dott.sse Gaetana Corrado e Clelia Tedesco, comunicavano il trasferimento del nucleo familiare composto dalla madre C.M. e dal figlio C.A. dalla Comunità di Accoglienza per Donne Gestanti e Minori “Casa di Minny” sita ad Eboli (SA), via Bosco grande – loc. Corno D’Oro afferente alla Cooperativa Sociale Spes Unica, Via G. Genovese, 10 Eboli (SA) alla Comunità per gestanti, madri e bambini “Cuore di Mamma” sita in Lauro (AV), via Remondini, 10 afferente al Consorzio di Cooperative Athena – Cooperativa Sociale, via Acqua delle Noci i, 13 Monteforte Irpino (AV);
- di prendere atto delle note prot. n.ri 9784/9785 del 04/06/2026 con cui le Assistenti Sociali suindicate comunicavano il collocamento del minore C.A. presso un’altra struttura e le dimissioni dal regime residenziale della sig.ra C. M. in data 30/05/2026;
- di prendere atto che la spesa gravante sul Comune di Sarno per il periodo di accoglienza dal 31/01/2026 al 30/05/2026 è pari ad € **16.572,00** IVA esclusa al 5% per un totale di € **17.400,60** IVA compresa;
- di assumere pertanto l’impegno di spesa di € **17.400,60** IVA inclusa al 5% sul bilancio triennale provvisorio 2026-2028, dell’Azienda Consortile Agro solidale al Cap. 402 - Cod. Macroaggr. 12.01.1.0103 - Comune di Sarno per le rette di degenza del nucleo familiare composto dalla madre C.M. e dal figlio C.A.;
- di dare atto che il CIG è il seguente: **BC03D5FA3D**;
- di dare atto che saranno assolti gli obblighi di pubblicazione di cui al D.Lgs. n. 33/2013, nell’apposita sezione di “Amministrazione trasparente”, rispettando altresì la normativa in materia di privacy;
- di pubblicare la presente determinazione sul sito dell’Azienda Consortile www.agrosolidale.it.

Il Funzionario Istruttore

Dott.ssa Annamaria Romano

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell’art. 3, comma 2, del D.L.39/93

IL DIRETTORE

- vista la relazione istruttoria del funzionario istruttore;
- visto il contratto sottoscritto il 12/08/2025 con il quale ha rinnovato la carica di Direttore dell’Azienda Consortile a decorrere dal 01 settembre 2025, con i poteri di assumere atti di gestione nelle forme e con le modalità stabilite dal vigente Statuto;
- visto lo Statuto e l’Atto Costitutivo dell’Azienda Consortile “Agro Solidale”;

DETERMINA

- di trasformare la proposta di cui innanzi in determinazione del Direttore;
- di esprimere parere favorevole ai sensi dell’articolo 147/bis, comma 1, del DLgs n. 267/00.

IL DIRETTORE GENERALE

Dott. Gerardo Cardillo

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell’articolo 3, comma 2, del D.L.39/93

Visti

AZIENDA CONSORTILE AGRO SOLIDALE

Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2026 / 367**

Settore Proponente: **UFFICIO DI PIANO**

Ufficio Proponente: **Amministrazione generale**

Oggetto: **IMPEGNO DI SPESA - RETTA NUCLEO FAMILIARE COMPOSTO DALLA MADRE C.M. E DAL FIGLIO C.A. RESIDENTI NEL COMUNE DI SARNO PRESSO LA COMUNITÀ DI ACCOGLIENZA PER DONNE GESTANTI E MINORI CUORE DI MAMMA - PERIODO DAL 31/01/2026 AL 30/05/2026 - CIG: BC03D5FA3D**

Nr. adozione settore: **367** Nr. adozione generale: **367**

Data adozione: **07/07/2026**

Visto Tecnico

Ufficio Proponente (Amministrazione generale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime visto FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data **07/07/2026**

Il Responsabile di Settore
Gerardo Cardillo

Visto Contabile

Ufficio amministrativo contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 183, comma 7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data **07/07/2026**

Responsabile del Servizio Finanziario
Gerardo Cardillo

Attestazione di pubblicazione

La presente determina viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Azienda consortile per 15 giorni consecutivi con decorrenza dal 07/07/2026

Il Responsabile della pubblicazione

Dott. Davide Gargiulo