



AZIENDA CONSORTILE “AGRO SOLIDALE”

Comuni di Pagani, Sarno, San Marzano Sul Sarno e San Valentino Torio

Via Marco Pittoni n. 1 - Comune di Pagani (SA)

Determina Generale Num. 726 del 10/12/2025

Oggetto:

IMPEGNO SPESA - RETTE QUATTRO MINORI (L.E.A.A., L.E.A.I., L.E.A.H., L.E.A.M.) RESIDENTI NEL COMUNE DI SARNO PRESSO LA COMUNITÀ EDUCATIVA OHANA - PERIODO DAL 08 NOVEMBRE 2025 AL 04 DICEMBRE 2025 - CIG: B980AE304E

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Premesso che

- L'articolo 6, comma 4, della legge 328/00, stabilisce che per i soggetti, per i quali si renda necessario il ricovero stabile presso strutture residenziali, il Comune nel quale hanno la residenza prima del ricovero, assume gli obblighi connessi all'eventuale integrazione economica;
- L'Azienda Consortile "Agro Solidale", con decorrenza 1 gennaio 2017, è subentrata ai Comuni consorziati nella gestione di tutti i servizi sociali dell'Ambito S01-3 e quindi anche delle attività di ricovero di minori in strutture residenziali;
- Per l'erogazione dei servizi programmati nel Piano di zona e per gli ulteriori eventuali servizi sopravvenienti con carattere di obbligatorietà, ciascun Comune provvede a trasferire ad "Agro solidale" le risorse necessarie in rapporto alle rispettive titolarità;
- In particolare, le prestazioni di accoglienza in strutture residenziali vengono fornite solo in presenza di gravi, immediate e comprovate condizioni di disagio complesso che non trovano altra possibile soluzione o in esecuzione di provvedimenti dell'autorità giudiziaria;

Considerato che

- con nota prot. n. 15542 del 11/11/2025 le assistenti sociali aziendali del comune di Sarno, Dott.sse Gaetano Corrado e Millika Di Leva, Case Manager veniva comunicato il collocamento dei 4 minori 08 novembre 2025, presso la Comunità Educativa OHANA, Consorzio di Cooperative Athena con sede nel Comune di Monteforte Irpino (AV), P.IVA e C.F. 02941410645;
- la retta giornaliera ammonta a euro **80,00** Iva esclusa al 5% pro die pro capite e euro **84,00** Iva esclusa al 5% pro die pro capite;
- la spesa gravante sul Comune di Sarno (SA) per il periodo dal 08/11/2025 al 04/12/2025 è pari ad euro **8.640,00** iva esclusa per un totale di euro **9.072,00** compresa IVA al 5%;

Dato atto che

- la struttura individuata risulta regolarmente autorizzata e accreditata come Comunità a Dimensione Familiare OHANA rilasciato dal Consorzio per il Welfare integrato Ambito Territoriale Sociale A02;
- la Cooperativa Sociale che gestisce la struttura dovrà rispettare tutte le norme in materia di tracciabilità di cui alla legge n. 136/2000;
- ai sensi dell'art. 6, della legge 241/90 e dell'art. 1 comma 9, nonché della legge n. 190/2012, non sussistono cause di conflitto di interesse, anche potenziali nei confronti del responsabile del presente procedimento;

Preso atto che

- il CIG è il seguente: **B980AE304E**;
- il servizio è finanziato con fondi del budget triennale, FUA Comune di Sarno;

Ritenuto che la spesa gravante sul Comune di Sarno, per il periodo di accoglienza dal 08/11/2025 al 04/12/2025 è pari ad euro **2.160,00** iva esclusa per un totale di euro **9.072,00** compresa IVA al 5%;

VISTI

- la Legge 328/00;
- la Legge regionale n.11/07;
- la Legge 241/90;
- la Legge 136/2010;
- la Legge n. 190/2012;
- il D. Lgs.n. 33/2013, così come modificato dal D.Lgs.n. 97/2016;
- Il TUEL n. 267/00;
- il vigente piano Anticorruzione;
- il rinnovo del contratto del Direttore stipulato il 12 agosto 2025 con decorrenza dal 01 settembre 2025;

Tutto ciò premesso, per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono integralmente riportati,

DETERMINA

- di prendere atto della nota prot. n. 15542 del 11/11/2025 con cui le assistenti sociali aziendali del Comune di Sarno, Dott.sse Gaetano Corrado e Millika Di Leva, Case Manager comunicava il collocamento dei 4 figli minori (L.E.A.A., L.E.A.I., L.E.A.H., L.E.A.M.) in data 08 novembre 2025, presso la Comunità Educativa OHANA, Consorzio di Cooperative Athena con sede nel Comune di Monteforte Irpino (AV), P.IVA e C.F. 02941410645;

- di assumere pertanto l'impegno di spesa di € **9.072,00** IVA compresa sul bilancio triennale 2025/2027 dell'Azienda Consortile Agro solidale al Cap. 402 - Cod. Macroaggr. 12.01.1.0103 - Comune di Sarno per la retta di degenza di 4 minori residenti nel Comune di Sarno, periodo dal 08 novembre 2025 al 04 dicembre 2025 data di dimissioni (prot.n. 17103/2025);
- di provvedere con successivi atti, previo trasferimento ad "Agro solidale" delle somme dovute da parte del Comune di Sarno, alla liquidazione delle rette dovute;
- di dare atto che il CIG è il seguente: **B980AE304E**;
- di dare atto che saranno assolti gli obblighi di pubblicazione di cui al D.Lgs. n. 33/2013, nell'apposita sezione di "Amministrazione trasparente", rispettando altresì la normativa in materia di privacy;
- di pubblicare la presente determinazione sul sito dell'Azienda Consortile www.agrosolidale.it.

Il Funzionario Istruttore

Dott.ssa Annamaria Romano

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.L.39/93

IL DIRETTORE

- vista la relazione istruttoria del funzionario istruttore;
- visto il contratto sottoscritto il 12/08/2025 con il quale ha rinnovato la carica di Direttore dell'Azienda Consortile a decorrere dal 01 settembre 2025, con i poteri di assumere atti di gestione nelle forme e con le modalità stabilite dal vigente Statuto;
- visto lo Statuto e l'Atto Costitutivo dell'Azienda Consortile "Agro Solidale";

DETERMINA

- di trasformare la proposta di cui innanzi in determinazione del Direttore;
- di esprimere parere favorevole ai sensi dell'articolo 147/bis, comma 1, del DLgs n. 267/00.

IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gerardo Cardillo

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del D.L.39/93

Visti

AZIENDA CONSORTILE AGRO SOLIDALE

Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2025 / 726**

Settore Proponente: **UFFICIO DI PIANO**

Ufficio Proponente: **Amministrazione generale**

Oggetto: **IMPEGNO SPESA - RETTE QUATTRO MINORI (L.E.A.A., L.E.A.I., L.E.A.H., L.E.A.M.) RESIDENTI NEL COMUNE DI SARNO PRESSO LA COMUNITÀ EDUCATIVA OHANA - PERIODO DAL 08 NOVEMBRE 2025 AL 04 DICEMBRE 2025 - CIG: B980AE304E**

Nr. adozione settore: **726** Nr. adozione generale: **726**

Data adozione: **10/12/2025**

Visto Tecnico

Ufficio Proponente (Amministrazione generale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime visto FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data **10/12/2025**

Il Responsabile di Settore

Gerardo Cardillo

Visto Contabile

Ufficio amministrativo contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 183, comma 7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data **10/12/2025**

Responsabile del Servizio Finanziario

Umberto Iannotti

Attestazione di pubblicazione

La presente determina viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Azienda consortile per 15 giorni consecutivi con decorrenza dal 10/12/2025

Il Responsabile della pubblicazione
Dott. Davide Gargiulo