



# **AZIENDA CONSORTILE “AGRO SOLIDALE”**

**per i servizi sociali**

**Ambito Territoriale S01-3**

Comuni di Pagani, Sarno, San Marzano Sul Sarno e San Valentino Torio

*Via Marco Pittoni n. 1 - Comune di Pagani (SA)*

**Determina Generale Num. 337 del 19/07/2019**

**Oggetto:**

*CAMPO ESTIVO PER MINORI 6-12 ANNI PRESSO IL COMUNE DI PAGANI (SA). AFFIDAMENTO GESTIONE MEDIANTE CONVENZIONE AI SENSI DELL'ART. 56 DEL D.LGS 117/2017 ALL'ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE SUPERABILE ONLUS. IMPEGNO SPESA*

## RELAZIONE ISTRUTTORIA

### Premesso che

- la Legge 8 novembre 2000 n. 328: "Legge quadro per la realizzazione del sistema integrato di interventi e servizi sociali" prevede interventi per i minori e le loro famiglie;
- la Legge Regionale n. 11/2007 all'articolo 28, prevede che "la Regione promuove politiche per il sostegno alle responsabilità familiari e per i diritti dell'infanzia e dell'adolescenza. A tal fine individua, tra gli interventi prioritari la tutela dei bambini e le bambine nel campo educativo, formativo, lavorativo e del tempo libero"; -il Piano di Zona Sociale dell'Ambito S01\_3 ha previsto la realizzazione di servizi ed interventi per minori e per le loro famiglie residenti nei Comuni afferenti all'Ambito Territoriale;
- il budget triennale dell'Azienda Consortile prevede l'attivazione di servizi ed interventi che favoriscano l'inclusione sociale e la prevenzione del disagio;
- l'Azienda Consortile, ai sensi delle Leggi nazionali e regionali, svolge compiti di organizzazione e di gestione dei servizi sociali e fra le diverse attività di prevenzione del disagio dei minori, sono compresi i Centri Sociali Polivalenti per i minori di età anche nel periodo estivo;
- l'Azienda Consortile ha in corso di attivazione il Centro Polivalente per minori nel Comune di Pagani.

### Considerato che

- l'A.C. di Pagani, al fine di garantire il Servizio Centro Polivalente per minori già nel periodo estivo ha chiesto l'attivazione del campo estivo per minori;
- il CdA dell'Azienda Consortile in data 8 luglio 2019 ha provveduto a deliberare parere positivo per l'attivazione di un campo estivo per minori e all'approvazione dell'Avviso pubblico d'iscrizione al campo estivo per minori 6-12 anni e del relativo modulo di domanda.

### Preso atto che

- con prot. n. 7624 del 09/07/2019 l'Azienda Consortile "Agro Solidale" richiedeva la disponibilità a realizzare un Campo Estivo all'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus", in aggiunta alla gestione del Servizio Centro Aggregativo per Disabili del Comune di Pagani, di cui alla Convenzione sottoscritta in data 30 gennaio 2018, prot. 562 e di cui alla D.D. n. 27 del 30 gennaio 2018, con procedure in Convenzione a rimborso spese rendicontate;
- con prot. n. 7930 del 17/07/2019 l'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus" ha trasmesso un preventivo di spesa per il campo estivo per 50 minori del Comune di Pagani (SA) dai 6-12 anni così dettagliato nei costi:
  - attività presso la struttura sportiva Olimpia Sport Village, sita in Nocera Inferiore (SA) per n. 50 minori, per giorni totali 15 (8 ore al giorno) comprensivi di pasti giornalieri, per complessivi € 7.500,00 (eventuale Iva non inclusa a carico di "Superabile Onlus");
  - pagamenti operatori, rimborso volontari e tasse per complessivi € 3.750,00;
  - pullman granturismo di n. 52/54 posti per complessivi € 2.250,00 (Iva inclusa);
  - materiale vario di consumo (acqua, n. 60 cuffie, igienico, etc.).

Il tutto per totali € 13.500,00.

### Dato atto che

- il Campo Estivo, così come pianificato e preventivato, viene realizzato nelle more dell'attivazione del Centro Polifunzionale per minori del Comune di Pagani (SA);
- i costi preventivati dall'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus", risultano congrui e conformi ai prezzi di mercato;

### Ritenuto,

- di doversi procedere alla presa d'atto della nota dell'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus", prot. n. 7930 del 17/07/2019 e di impegnare un importo complessivo di € 13.500,00;
- che trattasi di un importo inferiore a 40.000,00 €, quindi, si possa procedere all'affidamento diretto del servizio, ai sensi dell'art.36, comma 1, lettera a) del D.Lgs. n. 50/2016;

- che per l'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus", la gestione del Servizio si svolgerà mediante Convenzione ai sensi dell'Art. 56 del D.Lgs. n. 117/2017 con rimborso spese a rendicontazione;
- che, pertanto si procederà a stipulare apposita Convenzione ai sensi dell'Art. 56 del D.Lgs. 117/2017;

#### **Visti**

- il D. Lgs. n. 267/2000 (T.U.E.L.);
- il D. Lgs. n. 50/2016 (Codice dei Contratti Pubblici);
- La Legge 241/90;
- le linee guida ANAC n. 4 approvate con delibera n. 1097 del 26 ottobre 2016, riguardanti le procedure di affidamento sotto soglia;
- la delibera ANAC n. 32 del 20 gennaio 2016/Linee guida in materia di affidamenti a enti del terzo settore;
- l'art. 3 della legge 136/2010, in materia di tracciabilità dei flussi finanziari;
- il D.Lgs. n. 117/2017;
- il D. Lgs. 81/2008 in materia di rischi interferenziali;
- il D. Lgs. 33/2013, in materia di Amministrazione trasparente;
- il D. Lgs. n. 39/2013;
- la Legge n. 190/2012;
- la Legge 328/00;
- la Legge regionale n.11/07;
- il Contratto di nomina del Direttore stipulato il 15 maggio 2017;
- lo Statuto e l'Atto Costitutivo dell'Azienda Consortile "Agro solidale";
- il Piano di zona Triennale 2016-2018;
- il Progetto SIA/REI PON inclusione presentato dall'Azienda Agro Solidale al Ministero del Welfare;
- il Budget economico triennale 2018-2020.

#### **SI PROPONE DI DETERMINARE**

Per le motivazioni espresse in premessa, tutte integralmente richiamate:

1. di prendere atto della nota dell'Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus" prot. n. 7930 del 17/07/2019, avente ad oggetto il preventivo per la realizzazione di un campo estivo per minori 6 – 12 anni del Comune di Pagani (SA);
2. di affidare pertanto la gestione del Servizio in Convenzione a rimborso spese rendicontate all'A Associazione di Promozione Sociale "Superabile Onlus" per l'importo complessivo massimo di € 13.500,00 Iva inclusa, ai sensi dell'art. 56 del D.Lgs. n. 117/2017;
3. di approvare lo schema di convenzione in allegato;
4. di impegnare la spesa al Cap. 411 Cod. Macroagg. 12.01.1.0103;
5. di pubblicare la presente Determinazione sul sito dell'Azienda Consortile [www.agrosolidale.it](http://www.agrosolidale.it).

**Il Funzionario Istruttore**  
Dr.ssa Annamaria Romano

#### **IL DIRETTORE GENERALE**

- Visto il Contratto di nomina del Direttore sottoscritto il 15 maggio 2017;
- Visto lo Statuto e l'Atto Costitutivo dell'Azienda Consortile "Agro solidale"
- Vista la relazione istruttoria e la proposta di determinazione che precede;

#### **DETERMINA**

- di trasformare la proposta di cui innanzi in determinazione del Direttore;
- di esprimere parere favorevole ai sensi dell'articolo 147/bis, comma 1, del DLgs n. 267/00.

**IL DIRETTORE GENERALE**  
**Dr. Porfidio Monda**

# Visti

AZIENDA CONSORTILE AGRO SOLIDALE

## Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2019 / 337**

Settore Proponente: **UFFICIO DI PIANO**

Ufficio Proponente: **Amministrazione generale**

Oggetto: **CAMPO ESTIVO PER MINORI 6-12 ANNI PRESSO IL COMUNE DI PAGANI (SA). AFFIDAMENTO GESTIONE MEDIANTE CONVENZIONE AI SENSI DELL'ART. 56 DEL D.LGS 117/2017 ALL'ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE SUPERABILE ONLUS. IMPEGNO SPESA**

Nr. adozione settore: **337**      Nr. adozione generale: **337**

Data adozione: **19/07/2019**

## Visto Tecnico

Ufficio Proponente (Amministrazione generale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime visto FAVOREVOLE.

Sintesi parere: VISTO FAVOREVOLE

Data 19/07/2019

Il Responsabile di Settore  
Porfidio Monda

## Visto Contabile

Ufficio amministrativo contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 183, comma 7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: VISTO FAVOREVOLE

Data 19/07/2019

Responsabile del Servizio Finanziario  
Simona Pascariello

## **Attestazione di pubblicazione**

La presente determina viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Azienda consortile per 15 giorni consecutivi con decorrenza dal 19/07/2019

Il Responsabile della pubblicazione