



## **AZIENDA CONSORTILE “AGRO SOLIDALE”**

Comuni di Pagani, Sarno, San Marzano Sul Sarno e San Valentino Torio

*Via Marco Pittoni n. 1 - Comune di Pagani (SA)*

**Determina Generale Num. 56 del 29/01/2026**

### **Oggetto:**

***PRESA D'ATTO DECRETO REGIONALE N. 1166 DEL 11/07/2025. RIPARTO A FAVORE DEGLI AMBITI TERRITORIALI QUOTA SUPERVISIONE DEL PERSONALE DEI SERVIZI SOCIALI. FNPS TRIENNIO 2024-2026. ACCERTAMENTO IN ENTRATA***

## RELAZIONE ISTRUTTORIA

### Premesso che

- con Decreto del Ministro del lavoro e delle politiche sociali, di concerto con il Ministro dell'economia e delle finanze, del 2 aprile 2025, registrato dalla Corte dei Conti il 5 maggio 2025 e in via di pubblicazione sulla Gazzetta Ufficiale, è stato adottato il Piano nazionale degli interventi e dei servizi sociali 2024-2026, definito dalla Rete e approvato nella seduta della Conferenza Unificata del 6 marzo 2025, costituito dal "Piano sociale nazionale 2024-2026" e dal "Piano nazionale per gli interventi e i servizi sociali di contrasto alla povertà 2024-2026";
- il Decreto interministeriale del 2 aprile 2025, oltre a adottare il Piano nazionale degli interventi e dei servizi sociali 2024-2026, prevede lo stanziamento delle risorse del Fondo nazionale politiche sociali (FNPS) e del Fondo Povertà per ciascun anno del triennio 2024 -2026;
- il "Piano sociale nazionale 2024 – 2026" rappresenta l'atto di programmazione nazionale delle risorse afferenti al Fondo nazionale per le politiche sociali e individua, nel limite di tali risorse, lo sviluppo degli interventi e dei servizi necessari per la progressiva definizione dei livelli essenziali delle prestazioni sociali da garantire su tutto il territorio nazionale;
- con D.G.R. n. 66 del 14/02/2023 è stato approvato, ai sensi dell'art. 20 della L.R. 11/07 e ss.mm.ii., il V Piano Sociale Regionale 2022 – 2024 che definisce i principi e gli obiettivi per la realizzazione del sistema di interventi e servizi da parte degli Ambiti territoriali per il suddetto triennio;
- il Decreto Interministeriale del 2 aprile 2025 assegna alla Regione Campania, a valere sul Fondo nazionale politiche sociali, l'importo di € 41.178.609,58 per il 2024 ed € 39.171.456,32 per ognuna delle annualità 2025-2026, con la previsione di ulteriori risorse derivanti da provvedimenti di incremento e riassegnazione come; gli importi del FNPS assegnati alle Regioni sono comprensivi, in particolare, anche delle quote finalizzate per il LEPS "Supervisione del personale dei servizi sociali";
- con nota R.U.6196 del 12/05/2025 il competente Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali ha individuato, tra le altre, la quota minima da destinare alla realizzazione delle attività relative al LEPS "Supervisione del personale dei servizi sociali";
- con D.G.R. n. 265 del 14/05/2025 si è provveduto a programmare le quote relative al Fondo Nazionale Politiche Sociali per il triennio 2024-2025, tra l'altro, confermando le quote, di cui alla succitata nota R.U.6196\_2025 del competente Ministero, da destinare al LEPS "Supervisione del personale dei servizi sociali" pari a euro 1.015.000,00;

### Considerato che

- Con Decreto dirigenziale della Regione Campania n. 1166 del 11/07/2025 la Regione Campania ha proceduto al riparto della somma di euro 1.015.000,00, per ciascuna delle annualità 2024, 2025 e 2026 del FNPS, destinata alla programmazione e realizzazione degli interventi relativi alla "Supervisione del personale dei servizi sociali" ripartendola in favore degli Ambiti/Consorzi territoriali secondo i medesimi criteri utilizzati per le annualità precedenti del Fondo di che trattasi, assegnando gli importi proporzionalmente al numero di assistenti sociali interni a tempo determinato/indeterminato, così come risultante dalla rilevazione delle piattaforme SIS e SIOSS, utilizzando il dato che per ciascun Ambito/Consorzio risulti più elevato secondo l'estrazione effettuata dai due sistemi informatici;
- secondo i criteri indicati nel suddetto Decreto, la quota destinata all'Azienda Consortile Agro Solidale – Ambito territoriale S01\_3 ammonta ad un importo totale di € 56.232,69 per le annualità 2024, 2025e 2026 del FNPS, come si evince dall'allegato A del Decreto dirigenziale n. 1166/2025;

### Ritenuto pertanto

- di dover procedere alla presa d'atto del Decreto dirigenziale della Regione Campania n. 1166 del 11/07/2025 la Regione Campania ha proceduto al riparto della somma di euro 1.015.000,00, per ciascuna delle annualità 2024, 2025 e 2026 del FNPS, destinata alla programmazione e realizzazione degli interventi relativi alla "Supervisione del personale dei servizi sociali" ripartendola in favore degli Ambiti/Consorzi territoriali secondo i medesimi criteri utilizzati per le annualità precedenti del Fondo di che trattasi, assegnando gli importi proporzionalmente al numero di assistenti sociali interni a tempo determinato/indeterminato, così come risultante dalla rilevazione delle piattaforme SIS e SIOSS, utilizzando il dato che per ciascun Ambito/Consorzio risulti più elevato secondo l'estrazione effettuata dai due sistemi informatici;
- di procedere all'accertamento in entrata della somma totale di euro € 56.232,69, per le annualità 2024, 2025 e 2026 del FNPS, destinata al raggiungimento del LEPS relativo alla supervisione degli operatori dei servizi sociali in coerenza con il piano sociale nazionale;

### Dato atto che

- ai sensi dell'articolo 6 bis della Legge 241/90 e dell'articolo 1, comma 9, lettera e), della legge 190/2012, non sussistono cause di conflitto di interesse, anche potenziale, tra il responsabile del presente procedimento e l'oggetto del presente provvedimento;

- successivamente alla pubblicazione nell'apposita sezione dell'albo online dell'Azienda, saranno assolti gli eventuali obblighi di pubblicazione di cui al D. Lgs. n. 33/2013, nell'apposita sezione di "Amministrazione trasparente", rispettando altresì la normativa in materia di privacy;

**Visti**

- il Decreto interministeriale del 2 aprile 2025;
- la D.G.R. n. 66 del 14/02/2023;
- il Decreto dirigenziale della Regione Campania n. 1166/2025;
- la legge n. 328/00;
- la legge regionale n° 11/07;
- il D. Lgs. 267/2000;
- la legge n. 190/2012;
- il Piano di zona Triennale;
- il vigente Piano Anticorruzione;
- il Regolamento di contabilità;
- Il Piano-programma, il budget economico aziendale triennale;
- lo Statuto dell'Azienda Consortile;
- il contratto di rinnovo del Direttore stipulato il 12 agosto 2025 con decorrenza dal 01 settembre 2025;
- la relazione istruttoria che precede;

**SI PROPONE DI DETERMINARE**

Per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono ripetuti e trascritti:

1. procedere alla presa d'atto del Decreto dirigenziale della Regione Campania n. 1166 del 11/07/2025 la Regione Campania ha proceduto al riparto della somma di euro 1.015.000,00, per ciascuna delle annualità 2024, 2025 e 2026 del FNPS, destinata alla programmazione e realizzazione degli interventi relativi alla "Supervisione del personale dei servizi sociali" ripartendola in favore degli Ambiti/Consorzi territoriali secondo i medesimi criteri utilizzati per le annualità precedenti del Fondo di che trattasi, assegnando gli importi proporzionalmente al numero di assistenti sociali interni a tempo determinato/indeterminato, così come risultante dalla rilevazione delle piattaforme SIS e SIOSS, utilizzando il dato che per ciascun Ambito/Consorzio risulti più elevato secondo l'estrazione effettuata dai due sistemi informatici;
2. di procedere all'**accertamento in entrata** della somma totale di **€ 56.232,69**, per le annualità 2024, 2025 e 2026 del FNPS, destinata al raggiungimento del LEPS relativo alla supervisione degli operatori dei servizi sociali in coerenza con il piano sociale nazionale, sul capitolo di entrata n. 105 - cod. macroagg. 2.0101.02 – del bilancio triennale provvisorio 2026/2028 dell'Azienda Consortile Agro Solidale;
3. di trasmettere il presente provvedimento per l'annotazione nelle scritture contabili, ai sensi dell'art. 179 del D. Lgs.267/2000;
4. di dare atto che il presente provvedimento è esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile;
5. di pubblicare la presente determinazione sul sito dell'Azienda Consortile [www.agrosolidale.it](http://www.agrosolidale.it);

**Il Funzionario istruttore**  
**Dott. Esposito Antonella**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del D.L.39/93  
D.L.39/93

**IL DIRETTORE**

- visto la relazione del funzionario istruttore;
- visto il contratto sottoscritto il 12/08/2025 con il quale ha rinnovato la carica di Direttore dell'Azienda Consortile a decorrere dal 01 settembre 2025, con i poteri di assumere atti di gestione nelle forme e con le modalità stabilite dal vigente Statuto;
- visto lo Statuto e l'Atto costitutivo dell'Azienda Consortile Agro Solidale;

**DETERMINA**

- di trasformare la proposta di cui innanzi in determinazione del Direttore;
- di esprimere parere favorevole ai sensi dell'articolo 147/bis, comma 1, del D. Lgs. n. 267/00.

**Il Direttore**  
**Dott. Gerardo Cardillo**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del D.L.39/93

# Visti

AZIENDA CONSORTILE AGRO SOLIDALE

— Estremi della Proposta —

Proposta Nr. **2026 / 56**

Settore Proponente: **UFFICIO DI PIANO**

Ufficio Proponente: **Amministrazione generale**

Oggetto: **PRESA D'ATTO DECRETO REGIONALE N. 1166 DEL 11/07/2025. RIPARTO A FAVORE DEGLI AMBITI TERRITORIALI QUOTA SUPERVISIONE DEL PERSONALE DEI SERVIZI SOCIALI. FNPS TRIENNIO 2024-2026. ACCERTAMENTO IN ENTRATA**

Nr. adozione settore: **56** Nr. adozione generale: **56**

Data adozione: **29/01/2026**

— Visto Tecnico —

Ufficio Proponente (Amministrazione generale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime visto FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data 29/01/2026

Il Responsabile di Settore

Gerardo Cardillo

— Visto Contabile —

Ufficio amministrativo contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 183, comma 7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data 29/01/2026

Responsabile del Servizio Finanziario

Umberto Iannotti

## **Attestazione di pubblicazione**

La presente determina viene pubblicata all'Albo Pretorio on line dell'Azienda consortile per 15 giorni consecutivi con decorrenza dal 29/01/2026

Il Responsabile della pubblicazione

**Dott. Davide Gargiulo**